

# FLAGMAN



РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

## **ПРЕСС-ПОДБОРЩИК FLAGMAN | ФЛАГМАН**

8050 | 8070 | 1070

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

# ПРЕСС-ПОДБОРЩИК FLAGMAN | ФЛАГМАН

8050 | 8070 | 1070



**ВНИМАНИЕ:** ПЕРЕД  
ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ  
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ  
ВСЕ ИНСТРУКЦИИ

---

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ .....	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ .....	7
3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ .....	8
4. РАБОТА С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ .....	13
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	14
6. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ... ..	16
7. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК .....	18
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	21

---

# 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1.1. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Пресс-подборщик предназначен для сбора и прессования различных растительных материалов таких, как солома зерновых культур, сено.

Машина надежна, проста по конструкции и удобна в эксплуатации.  
Рулон мал по размеру и его легко транспортировать.

Предназначенная для присоединения к трактору с помощью стандартной трехточечной навески, машина имеет хорошую мобильность для работы на небольших площадях.

Гидравлическая система пресса облегчает открывание заднего борта для выгрузки готового тюка

### ПРИМЕНЕНИЕ И ОГРАНИЧЕНИЯ:

Пресс-подборщик предназначен для сбора, прессования и упаковки соломы, сена и кормов с длиной стеблей более 7см. Не использовать машину для других целей!

### ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛИ:

Флагман 8050

50 - Диаметр рулона (см)

80 - Длина рулона (см)

Флагман - Обозначение рулонных пресс-подборщиков

В связи с постоянной работой по совершенствованию агрегата в его конструкцию могут быть внесены изменения, не влияющие на технические характеристики без предварительного уведомления.

Технические характеристики пресс-подборщиков приведены в таблице 1.

## 1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица. 1.

Название параметра и размера	Ед. изм.	8050	8070	1070
Тип пресс-подборщика		Полунавесной рулонный		
Размер тюка	см	Ø50, L80	Ø70, L80	Ø70, L100
Открытие задней крышки		Электрическое	Электрическое	Электрическое
Габаритные размеры	мм	1150x1300x1200	1300x1300x1350	1400x1400x1250
Размеры пневматических колес	дюйм	16x6,5-8	16x6,5-8	16x6,5-8
Производительность	Га/час	от 0.1 Га/час	от 0.1 Га/час	от 0.1 Га/час
Масса	кг	405	450	560
Требуемая мощность трактора	л.с.	18-50	25-60	40-80
Требуемая скорость вращения ВОМ	Об/мин	540	540	540
Тип комплектного карданного вала		6x6 L=800-1300	6x8 L=800-1300	6x8 L=800-1300
Требуемая скорость движения трактора	Км/час	2-5	2-5	2-5

## 1.3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

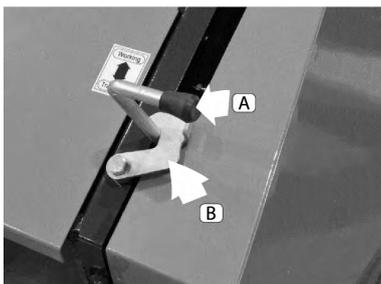


Рисунок 1 Левая верхняя сторона пресс-подборщика (рычаг подъема подборщика)

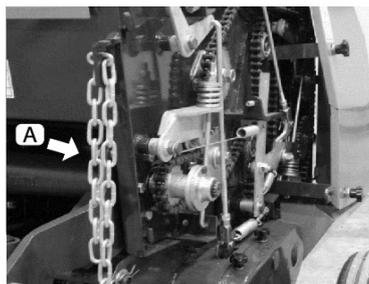


Рисунок 2 Левая сторона пресс-подборщика (нижняя ограничительная цепь)

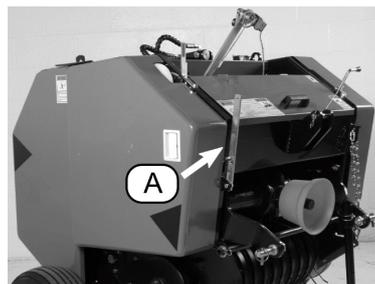


Рисунок 3 Передняя часть пресс-подборщика (рычаг подъема задней двери)

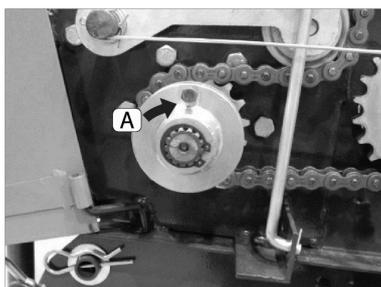


Рисунок 4 Левая сторона пресс-подборщика (срезной болт)

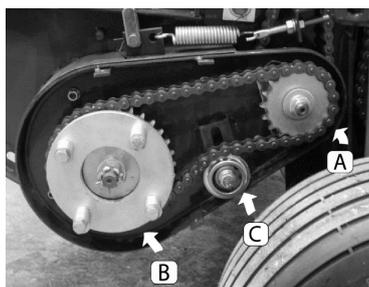


Рисунок 5 Левая сторона пресс-подборщика (цепь и сцепление подборщика)

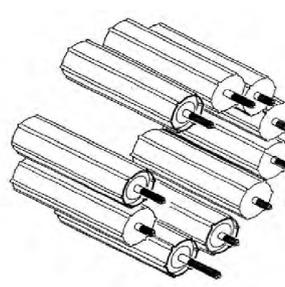


Рисунок 6 Вальцы

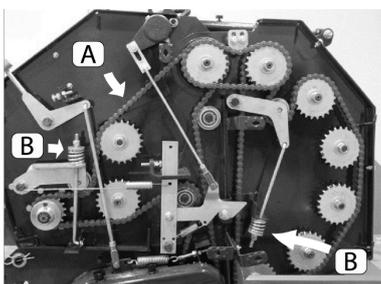


Рисунок 7 Левая сторона пресс-подборщика (приводная цепь и натяжители)

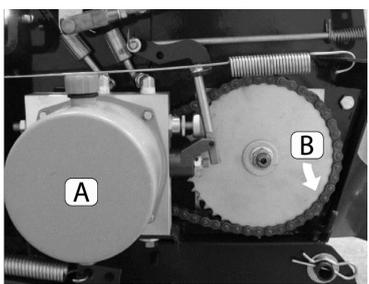


Рисунок 8 Правая сторона пресс-подборщика (гидравлический насос)

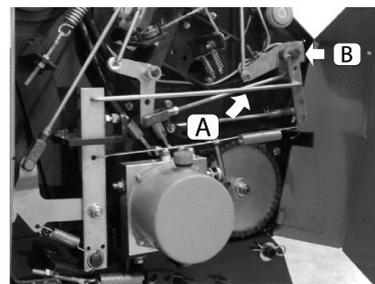


Рисунок 9 Правая сторона пресс-подборщика (контроль плотности рулона)

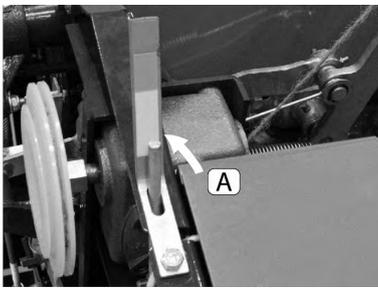


Рисунок 10 Правая верхняя часть пресс-подборщика (индикатор заполнения камеры)

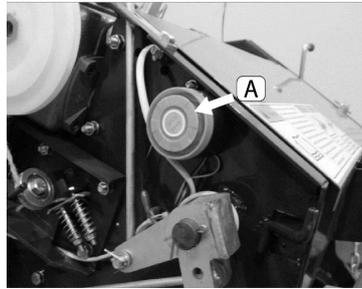


Рисунок 11 Правая верхняя часть пресс-подборщика (рожок)

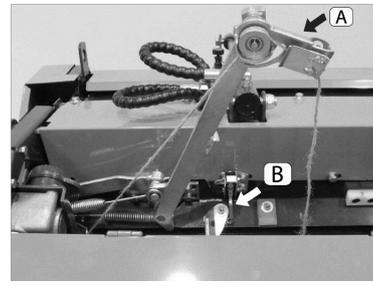


Рисунок 12 Верхняя передняя часть пресс-подборщика (рычаг шпагата и выключатель звукового сигнала)

### 1.3.1 Рычаг подъема подборщика и рычаг блокировки

Подборщик удерживается в поднятом положении во время транспортировки с помощью рычага подъема (Рис. 1, А) и фиксируется с помощью рычага блокировки (В).

### 1.3.2 Цепь нижнего ограничителя подборщика

Цепь нижнего ограничителя (Рис. 2, А) устанавливает минимальную высоту лап подборщика от земли.

### 1.3.3 Рычаг подъема задней двери

Рычаг подъема задней двери (Рис. 3, А) тянется, чтобы освободить тюк из камеры, если не предусмотрено управление пультом.

### 1.3.4 Срезающий болт

Срезающий болт (Рис. 4, А) ломается для предотвращения повреждения машины в условиях перегрузки.

### 1.3.5 Цепь привода подборщика

Цепь привода подборщика (Рис. 5, А) передает энергию для подбора подборщика. Фрикционная муфта (В) проскальзывает только в условиях перегрузки, чтобы предотвратить повреждение механизма подборщика. Натяжение цепи контролируется натяжным роликом (С).

### 1.3.6 Камера прессования

Камера прессования состоит из нескольких роликов, которые вращают рулон и формируют его в цилиндрическую форму фиксированного размера (Рис. 6).

### 1.3.7 Приводные цепи

Вальцы пресс-подборщика вращаются с помощью ряда приводных цепей (Рис. 7, А). Натяжные пружины (В) обеспечивают надлежащее натяжение каждой цепи.

### 1.3.8 Гидравлическая силовая установка

Пресс-подборщик поднимает заднюю дверь для выброса рулона с помощью гидравлического цилиндра. Гидравлическая жидкость нагнетается в цилиндр гидравлическим силовым агрегатом (Рис. 8, А), который приводится в действие вращением карданного вала, вращающего роликовые цепи (В).

### 1.3.9 Контроль плотности рулона

Шток селектора плотности (Рис. 9, А) может быть помещен в одно из четырех отверстий (В) для изменения плотности прессования.

### 1.3.10 Индикатор заполнения камеры прессования

Стержень индикатора заполнения камеры (Рис. 10, А) постепенно поднимается по мере заполнения камеры и достигает красной зоны, когда рулон становится достаточно плотным для выброса, в соответствии с выбранной плотностью.

### 1.3.11 Сигнализация полной камеры прессования

Сигнал полной камеры (11, А) подается, когда камера тюка заполнена, после того как рычаг шпагата (Рис. 12, А) опускается и нажимает на переключатель активации (В). Начинается процесс обмотки шпагатом.

### 1.3.12 Выброс рулона

Рулон может выйти из камеры, если поднять заднюю крышку. Нажав на кнопку подъема заднейкрышки, вы активируете гидравлический блок (Рис. 8, А) для втягивания цилиндра (С), чтобы открыть крышку.

---

## **2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

**2.1. ПЛОТНОСТЬ ПРИЛЕГАНИЯ ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЫ ДОЛЖНА ОБЕСПЕЧИВАТЬ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ. ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПРИ НАЛИЧИИ В РАСПОРЯЖЕНИИ ОПЕРАТОРА ОГНЕТУШИТЕЛЯ.**

**2.2. ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ И ОТКЛЮЧЕНИЕ ВОМ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОСМОТРА, РЕГУЛИРОВКИ И ЗАМЕНЫ ШПАГАТА.**

**2.3. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К РАБОТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ.**

**2.4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА СО СНЯТЫМИ ИЛИ НЕПРАВИЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫМИ ЗАЩИТНЫМИ ЩИТКАМИ.**

**2.5. В СЛУЧАЕ ЛЮБЫХ НЕПОЛАДОК В РАБОТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА, ДО ПРОВЕРКИ, ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ НАСТРОЙКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА, ВЫ ДОЛЖНЫ:**

**-ОСТАНОВИТЬ ТРАКТОР.**

**-ОТКЛЮЧИТЬ ВОМ И ЗАГЛУШИТЬ ДВИГАТЕЛЬ ТРАКТОРА.**

**2.6. ПЕРЕД ПОДЪЕМОМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА СИСТЕМОЙ НАВЕСКИ ТРАКТОРА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОТКЛЮЧИТЕ ВОМ**

**2.7. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ УВЕЛИЧЬТЕ ВЕС ПЕРЕДНИХ ПРОТИВОВЕСОВ ТРАКТОРА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ТРАКТОРА ПРИ ПОДНЯТОМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ.**

**2.8. ДВИЖЕНИЕ ТРАКТОРА С НАВЕШЕННЫМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ НЕОБХОДИМО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА БЕЗОПАСНОЙ СКОРОСТИ. НЕ ДОПУСКАЙТЕ НАХОЖДЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ЛИЦ БЛИЖЕ 1,5 М ОТ МАШИНЫ.**

**2.9. ПРИ ОТСОЕДИНЕНИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ОТ ТРАКТОРА УСТАНОВИТЕ ТРАКТОР НА РОВНОЙ ПЛОЩАДКЕ. ВКЛЮЧИТЕ СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ ТРАКТОРА. ОТКЛЮЧИТЕ ВОМ И ЗАГЛУШИТЕ ТРАКТОР.**

**2.10. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ЗА ПОЛУЧЕННЫЕ ОПЕРАТОРОМ ТРАВМЫ, ПРИ НАРУШЕНИИ ПОСЛЕДНИМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА.**

## 3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### ВНИМАНИЕ!

Заглушите двигатель трактора, прежде чем выполнять какие-либо работы по регулировке и обслуживанию пресс-подборщика, чтобы избежать аварий и травм.

### 3.1. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Машина предназначена для уборки и прессования соломы зерновых культур, сена и фуража в относительно равнинной местности. Солома или сено должны быть собраны в валки до операции прессования. Размеры валка (в сечении) указаны на рисунке 13.

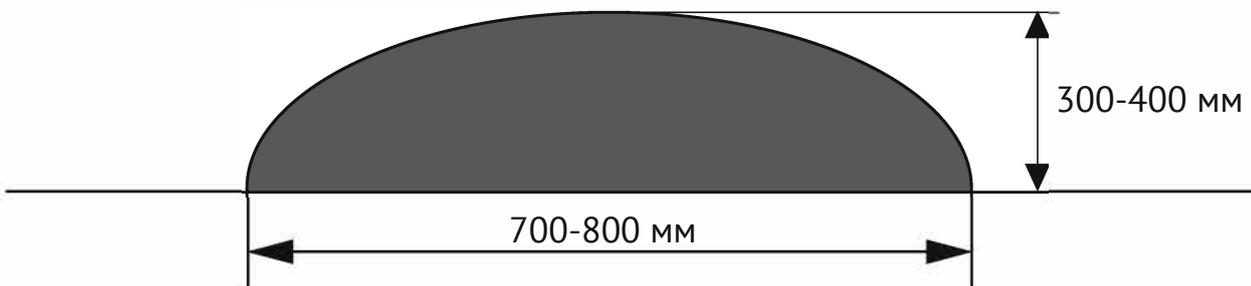


Рисунок 13

Оптимальная влажность соломы или сена - 18-25%.

### 3.2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Запустите двигатель трактора.
- Присоедините пресс-подборщик к трактору при помощи трехточечной системы навески.
- Отрегулируйте высоту положения барабана подборщика так, чтобы пружинные пальцы не касались грунта.
- Заглушите двигатель и подсоедините карданный вал привода механизма пресс-подборщика,
- Закройте заднюю крышку пресса.
- При заезде на валок включите ВОМ трактора и установите оптимальные обороты ВОМ.
- Пружинные пальцы, при вращении вала подборщика, поднимают солому или сено и непрерывно подают в тюковальную камеру пресса. При достижении некоторого объема рулон начинает вращаться, при заполнении рулоном камеры рулон будет уплотняться.
- Когда плотность рулона достигнет величины, установленной регулировками, рычаг обмотчика начинает подниматься и срабатывает сигнализация.
- В этот момент необходимо остановить трактор, не снижая оборотов ВОМ. После завершения обмотки, рычаг обмотчика быстро опускается, отрезая шпагат.
- Цикл прессования закончен. Необходимо, с помощью гидросистемы, открыть заднюю крышку пресса для выбрасывания рулона.

### 3.3. УСТРОЙСТВО И НАЗНАЧЕНИЕ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ

- **Верхние и нижние тяги** (левые и правые): предназначены для присоединения пресс-подборщика к трактору.
- **Редуктор**: служит для передачи крутящего момента от ВОМ трактора к механизмам пресс-подборщика.
- **Барaban подборщика**: служит для сбора с помощью пружинных пальцев пакуемого материала и подачи его в тюковочную камеру.
- **Регулируемые цепи**: предназначены для регулировки высоты барабана подборщика над грунтом.
- **Предохранительная муфта**: для предотвращения поломки оборудования от перегрузок.
- **Гидравлический насос и гидроцилиндр**: служит для открытия и закрытия задней крышки при извлечении готовых рулонов.
- **Цилиндры**: формирование и упаковка рулонов в камере
- **Механизм натяжителя**: регулировка натяжения цепи
- **Механизм обмотки**: для упаковки рулонов шпагатом.

### 3.4. ЗАПРАВКА ШПАГАТА В МЕХАНИЗМ ОБМОТКИ:

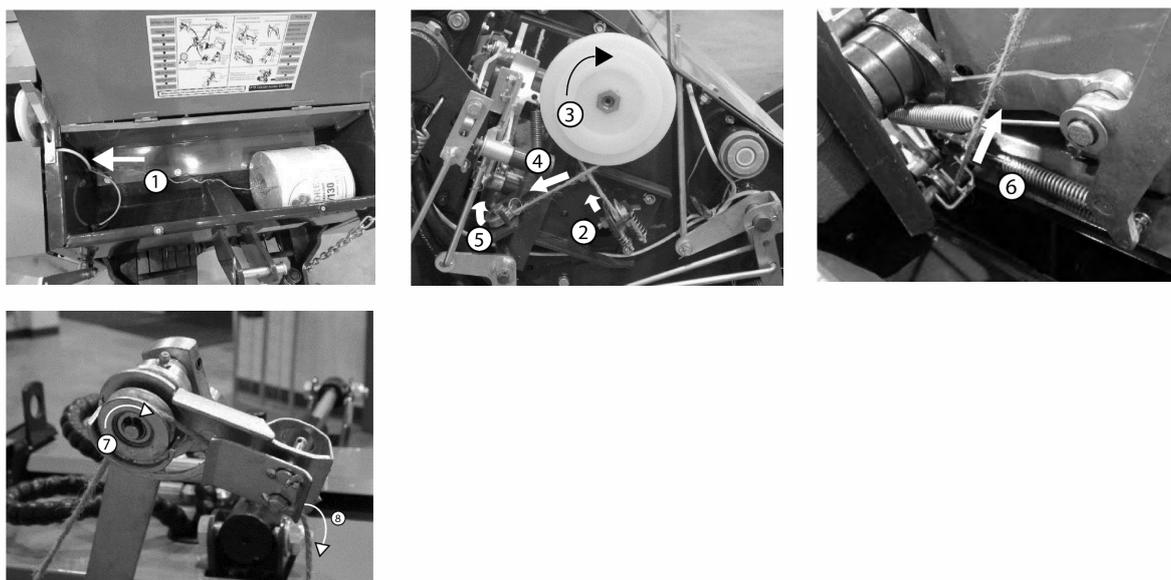


Рисунок 14

- Поместите рулон(ы) в камеру лицом к себе, как показано на (Рис. 14).
- Если используется два рулона, соедините их вместе, привязав внешний конец правого рулона (конец, зажатый под крышкой) к внутреннему концу левого рулона (конец в центре рулона). Созданный узел должен будет пройти через механизм натяжения шпагата. Разделите каждый из этих концов пополам и свяжите соответствующие концы вместе, создав два небольших смещенных узла, которые будут легче проходить через натяжные устройства.
- Проденьте шпагат через механизм, как показано на (Рис. 14), в порядке от 1 до 8. Сбоку камеры для хранения шпагата есть отверстие для подачи шпагата, рядом со стрелкой, показанной на (Рис. 14). Убедитесь, что шпагат проходит через натяжитель, показанный на (Рис. 14) рядом с меткой № 2, а также через натяжитель на конце шпагатного рычага, показанного на (Рис. 14), рядом с меткой № 8.
- Потяните за конец шпагата так, чтобы он был натянут. Обрежьте конец, оставив около 35-38 см свисать с кронштейна. Шпагат не должен доходить до прессовальной камеры, иначе тюк потянет его, и механизм обмотки тюка сработает преждевременно. Шпагат также не должен быть слишком коротким, иначе тюку будет трудно его захватить, когда придет время обматывать тюк.

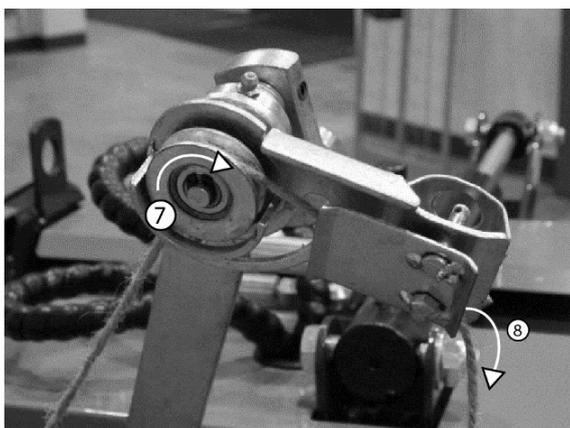


Рисунок 15

На рис. 15 показано исходное положение механизма обмотки до начала цикла упаковки рулона. Перед началом работы установите механизм обмотки в это исходное положение.

Качество шпагата играет очень важную роль в обеспечении правильной работы пресс-подборщика. Рекомендуется использовать скрученный пеньковый или сизалевый шпагат с хорошей прочностью на растяжение. Допускается использование пропиленового шпагата. Для облегчения настройки пресса используйте шпагат одного диаметра - 3-5 мм

Нож монтируется на пластине-держателе. При затуплении ножа замените его. В качестве ножа можно использовать сменные лезвия от канцелярских ножей. Для того чтобы продлить срок службы ножа, пластина-держатель может свободно перемещаться в небольших пределах.

### 3.5. НАСТРОЙКИ И РЕГУЛИРОВКИ:

#### 3.5.1. Присоединение пресс-подборщика к трактору

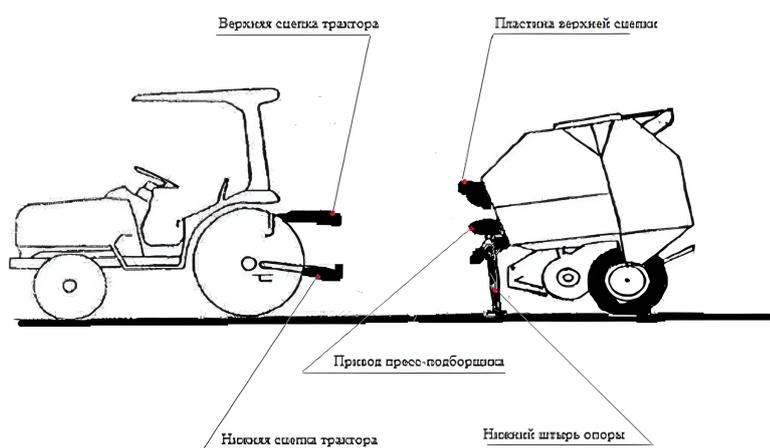


Рисунок 16

- Прикрепите и зафиксируйте подъемные рычаги трактора к двум нижним штифтам пресс-подборщика.
- Немного приподнимите подъемные рычаги, чтобы снять вес с подставки, а затем поднимите подставку, зафиксировав ее с помощью штыря.
- Поднимите или опустите подъемные рычаги, чтобы наклонить пресс-подборщик, пока его верхняя часть не окажется на одном уровне с землей.
- Отрегулируйте верхнюю тягу трактора так, чтобы она совпала с монтажными отверстиями верхней тяги на пресс-подборщике, и закрепите ее пальцем верхней тяги.
- Затяните цепи качания на подъемных рычагах трактора, чтобы отцентрировать пресс-подборщик и предотвратить его боковое перемещение.
- Не превышайте углы на кардане ВОМ более 25 градусов (Рис. 17).

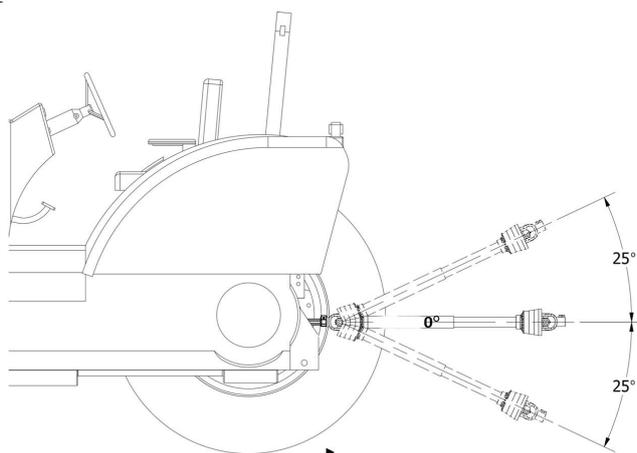


Рисунок 17

### 3.5.2. Регулировка высоты барабана подборщика

Регулировка высоты барабана-подборщика над грунтом производится изменением длины регулировочных цепей и длины верхней тяги навески. Установите высоту зубьев барабана над грунтом равной 20 мм.

Окончательную регулировку целесообразно производить в поле в зависимости от конкретных условий. При подборе высокого и плотного валка, а также при работе с длинностебельным материалом высоту барабана можно увеличить.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Касание пружинных пальцев грунта при работе пресса может привести к их поломке.

### 3.5.3. Регулировка плотности рулона

Очень важна правильная регулировка плотности рулона. Слишком большая плотность рулона ведет к увеличению потребляемой мощности, увеличению износа цепи, звездочек и других движущихся частей машины.

Слишком малая плотность снижает производительность работы.

Поэтому регулировка плотности рулона в соответствии с конкретными полевыми условиями является одной из наиболее важных операций.

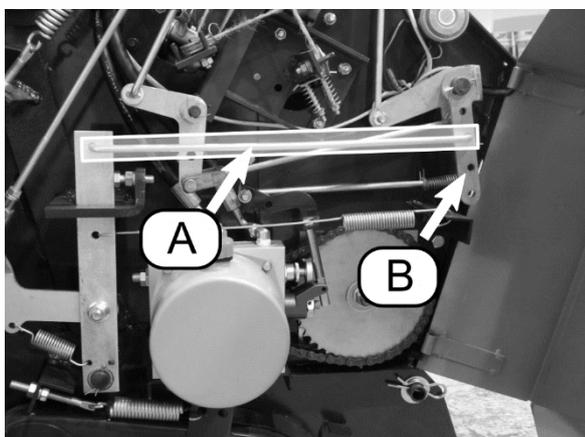


Рисунок 18 Правая сторона пресс-подборщика

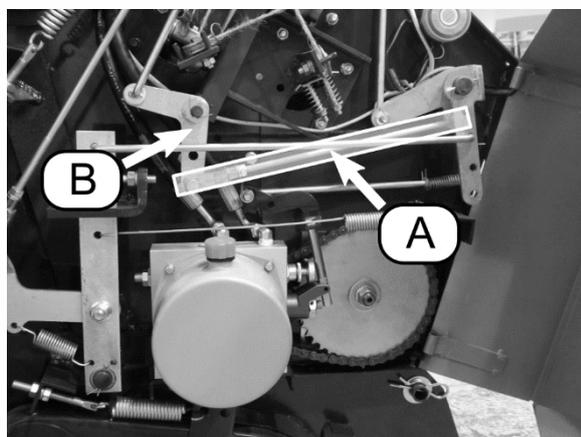


Рисунок 19 Правая сторона пресс-подборщика

---

Пресс-подборщик можно настроить на производство рулонов разной плотности, отрегулировав соединительные тяги на правой стороне пресс-подборщика. Возможны два варианта регулировки.

- 1) В большинстве случаев внешний стержень (Рис. 18, А) можно переместить в другое отверстие в передней регулировочной пластине (В). Для рулонов меньшей плотности переместите шток в верхнее отверстие. Для рулонов большей плотности переместите шток вниз.
- 2) Внутренний стержень (Рис. 19, А) также можно переместить в другое отверстие задней регулировочной пластины (В), имеющей форму бумеранга. После выполнения этой регулировки можно выполнить дополнительную тонкую настройку, переместив внешний стержень, упомянутый в варианте 1.

- Как правило, для более сухого сена и соломы требуется более высокая плотность, в то время как для сена с повышенной влажностью, особенно для зеленого сена, следует устанавливать более низкую плотность.
- При увеличении плотности всегда перемещайте по одному отверстию за раз, пока не достигнете желаемой плотности тюка.
- Если срезной болт сломался, когда камера заполнена, но тюк еще не начал процесс обмотки, замените срезной болт и уменьшите плотность тюка.

#### 3.5.4. Регулировка натяжения ремней барабана подборщика

Снимите защитный кожух. Ослабьте контргайку натяжителя. Отрегулируйте натяжение ремня так, чтобы при нажатии рукой вниз на ветвь ремня прогиб составлял 10-20 мм. Затяните контргайку. Установите защитный кожух.

#### 3.5.5. Регулировка натяжения цепи

Излишний натяг цепи вызовет чрезмерный износ или повреждение звездочек и подшипников цилиндров, рывки цепи при недостаточном натяге также ведут к преждевременному износу деталей машины.

Для продления срока безотказной работы пресс-подборщика следите за оптимальным натяжением роликовой цепи.

#### 3.5.6. Проверка и подготовка пресс-подборщика к работе

После присоединения и регулировки пресс-подборщика убедитесь, что все болты и гайки на машине затянуты, натяжение цепи и ремней отрегулировано и натяжители затянуты. Поверните карданный вал на несколько оборотов в направлении вращения ВОМ трактора. Убедиться в правильности работы механизмов пресса.

Запустите двигатель. Поставьте коробку передач трактора в нейтральное положение. Включите ВОМ. Плавно отпустите сцепление, плавно увеличьте скорость вращения ВОМ до номинальной.

Убедитесь в нормальной работе механизмов.

## 4. РАБОТА С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

### 4.1. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕРКА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ В ПОЛЕ

Проверить работоспособность гидросистемы машины. При включенном ВОМ нажмите кнопку управления гидроцилиндром. Задняя крышка пресса должна открыться. Нажмите черную кнопку - крышка должна закрыться.

До начала операции прессования убедитесь, что рычаг обмотчика в исходном положении, шпагат заправлен правильно.

### 4.2. ПОРЯДОК РАБОТЫ В ПОЛЕ

#### 1. ПОДКЛЮЧИТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Подключите кольцевые концы кабелей к аккумулятору трактора. Черный кабель подает питание на гидравлическое управление (желтая коробка). Белый кабель подает питание на сигнализацию/зуммер. Подключите красные провода к положительному полюсу, а синие провода к заземлению.

Примечание: Если связывающий рычаг не поднят, сработает сигнализация. Поднимите рычаг или отсоедините белый кабель на быстроразъемном соединении рядом с машиной и подключите его снова перед прессованием. Проложите кабели вдоль рамы трактора, чтобы они были защищены от повреждений. Оставьте достаточное количество слабины в кабелях, чтобы предотвратить растяжение и повреждение проводов при поворотах. Кабели должны быть закреплены на тракторе с помощью кабельных стяжек.

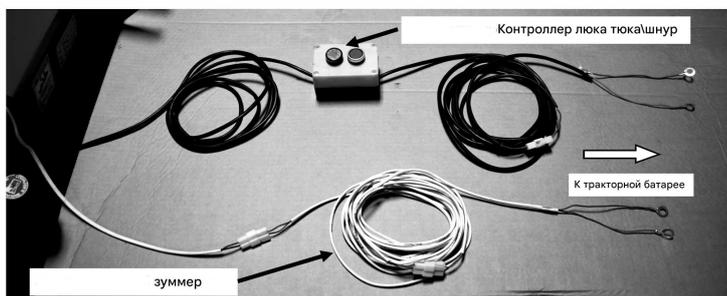


Рисунок 20

#### 2. ЗАПУСТИТЬ ДВИГАТЕЛЬ ТРАКТОРА. ВКЛЮЧИТЕ ЗУММЕР

Включите ВОМ.

Отрегулируйте скорость вращения ВОМ, в зависимости от состояния прессуемого материала. Начинайте движение вдоль валка.

Состояние материала	Скорость вращения ВОМ, об/мин
Нормальное	540
Короткий и сухой	510-640
Влажный, длинный. (Пальцы легко поднимают материал).	540-760

Скорость движения трактора 3-5 км/ч при работе с сеном, соломой. Уменьшить скорость, если масса влажная.

---

## **2. КОГДА РУЛОН ДОСТИГНЕТ ПОЛНОГО РАЗМЕРА, РЫЧАГ ОБМОТЧИКА АВТОМАТИЧЕСКИ НАЧНЕТ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ, КОНЦЕВОЙ ДАТЧИК ВКЛЮЧИТ ЗУММЕР.**

Необходимо прекратить движение трактора, поддерживая обороты ВОМ на прежнем уровне. При необходимости продвиньте трактор еще не более чем на 1 метр, если обмотка в момент срабатывания зуммера не началась. По завершении обмотки рычаг обмотчика возвратится в исходное положение, шпагат будет отрезан, зуммер отключится.

- 3. НАЖМИТЕ НА КНОПКУ УПРАВЛЕНИЯ ГИДРОЦИЛИНДРОМ, ЗАДНЯЯ ДВЕРЬ БУДЕТ ОТКРЫТА И РУЛОН ВЫБРОШЕН ИЗ КАМЕРЫ.**
- 4. НАЖМИТЕ КНОПКУ УПРАВЛЕНИЯ, ЗАКРОЙТЕ ЗАДНЮЮ ДВЕРЬ И ПРОДОЛЖИТЕ РАБОТУ ПО ПРЕССОВКЕ СЛЕДУЮЩЕГО ТЮКА.**
- 5. В ХОДЕ ПРЕССОВАНИЯ НАПРАВЛЯЙТЕ ТРАКТОР ТАК, ЧТОБЫ ВАЛОК НАХОДИЛСЯ ПО ЦЕНТРУ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА.**

Если материал короткий, слишком сухой - направляйте трактор так, чтобы середина валка проходила немного левее середины пресс-подборщика.

### **ВНИМАНИЕ!**

**При заезде на новый валок, поворотах, разворотах необходимо отключить ВОМ и поднять пресс-подборщик системой навески трактора.**

## **5. ОБСЛУЖИВАНИЕ**

### **ВНИМАНИЕ!**

Не чистите, не смазывайте, не настраивайте машину **во время ее движения.**

### **ВНИМАНИЕ!**

**Указанные ниже интервалы обслуживания рекомендованы для нормальных условий эксплуатации. При работе в тяжелых условиях может потребоваться более частая смазка узлов и механизмов машины.**

Обеспечьте чистоту пресс-масленок перед шприцеванием смазкой. Заменяйте утерянные, или сломанные пресс-масленки сразу. Если новая масленка не пропускает смазку, снимите ее и прочистите смазочный канал в корпусе.

## 5.1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз перед использованием машины. Произвести осмотр и проверить затяжку болтов и гаек. Проверить давление в шинах. Подтянуть колесные гайки.

Смазку узлов пресс-подборщика необходимо производить в соответствии с таблицей.

№	Узел	Тип смазочного материала	Периодичность, час	Объем, л
1	Червячный редуктор	Моторное масло	50	0,15
2	Масляный насос	Гидравлическое масло	50	2
3	Редуктор	Трансмиссионное масло	50	1,5
4	Подшипники	Литол-24	6	
5	Звездочки/ Цепь	Моторное масло или Литол-24	6	
6	Механизм обмотки	Масло моторное	6	
7	Карданный вал	Литол-24	6	
8	Другие подвижные части	Моторное масло или Литол-24	6	

## 5.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Во время работы необходимо периодически проверять масло в насосе и коробке передач. Регулярно следить за температурой этих узлов. При перегреве, остановить трактор, при необходимости заменить масло.

Постоянно следить за высотой пружинных пальцев над грунтом во избежание их повреждения. Никогда не поднимать машину при включенном ВОМ.

Проверьте плотность рулона. При необходимости произведите необходимые регулировки.

## 5.3. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Выполните смазку узлов машины в соответствии с таблицей смазки.

Проверьте затяжку гаек и болтов. Замените поврежденные. Проверьте и отрегулируйте натяжение цепи и ремней вала подборщика.

Проверьте состояние шарниров и фиксаторов карданного вала.

---

## **5.4. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ПЕРЕД ПОСТАНОВКОЙ НА ХРАНЕНИЕ**

Очистить все узлы и механизмы машины.

Проверить затяжку болтов и гаек, при необходимости, заменить поврежденные Произвести смазку узлов и деталей в соответствии с таблицей смазки. Нанести консистентную смазку (например, Литол-24) на открытые части привода и карданный вал.

Подкрасить места повреждения краски на окрашенных частях для предотвращения коррозии. Хранить пресс-подборщик в сухом и хорошо проветриваемом месте.

При необходимости хранения на открытой площадке пресс-подборщик необходимо накрыть водостойким листом.

## **6. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА**

Внимательно прочитайте и изучите все нормы безопасности, приведенные в данном руководстве.

### **6.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

#### **6.1.1. Требования к оператору**

Оператор должен знать, как работать с прессом и понимать все меры предосторожности. Никогда не пользуйтесь машиной после употребления алкоголя или при плохом самочувствии.

#### **6.1.2. Носите защитную одежду**

Одежда должна быть плотно прилегающей для предотвращения запутывания в машине.

#### **6.1.3. Трактор должен соответствовать требованиям настоящего руководства**

6.1.4. Телескопические части карданного вала должны входить друг в друга не менее чем на 1/2 длины.

При установке карданный вал проверить надежность работы фиксаторов.

#### **6.1.5. При ремонте машины используйте только соответствующие запасные части.**

6.1.6. Проводить проверку и периодическое обслуживание в точном соответствии с данным руководством.

---

## 6.2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.2.1. Чтобы предотвратить травмы вызванные неожиданным движением машины, убедитесь, что для обслуживания машина установлена на ровной поверхности.

Если пресс-подборщик присоединен к трактору, поставьте трактор на стояночный тормоз и выключите двигатель.

6.2.2. При отсоединении машины от трактора, заблокировать колеса пресс-подборщика для предотвращения его перемещения.

6.2.3. Надевать перчатки при замене ножа механизма обмотки.

6.2.4. Сохраняйте все защитные устройства и щитки в исправном состоянии.

Если возникла необходимость их снятия для регулировки или ремонта, отключите ВОМ, выключите двигатель трактора, подождите, пока все движущиеся части остановятся.

6.2.5. Перед заполнением топливного бака трактора, отключить ВОМ и выключить двигатель трактора.

6.2.6. Всегда поддерживать нормальное давление в шинах (2.0). Не накачивать шины выше этого давления.

6.2.7. При работе пресс-подборщика не допускать нахождение людей и животных вблизи машины. Не разрешайте детям приближаться к работающей машине.

6.2.8. В целях предотвращения травм, никогда не касайтесь вращающегося карданного вала.

6.2.9. Никогда не начинайте резко движения трактора вперед или назад, никогда не допускайте крутых поворотов и высокой скорости движения трактора при навешенном пресс-подборщике.

6.2.10. Будьте особенно осторожны при работе на склонах.

6.2.11. Не прикасайтесь к движущимся частям машины при ее работе.

6.2.12. Прежде чем открыть заднюю крышку для выбрасывания рулона, убедитесь в отсутствии сзади препятствия или людей.

6.2.13. Отключите ВОМ и заглушите двигатель трактора, прежде чем открывать заднюю крышку для технического обслуживания и осмотра.

6.2.14. Для того, чтобы предотвратить повреждение пружинных пальцев барабана подборщика, держите пресс-подборщик в поднятом положении до заезда на валок и начала работы

6.2.15. При транспортировке пресс-подборщика в кузове грузовика или тракторном прицепе заблокируйте его колеса.

6.2.16. при эксплуатации пресс-подборщика с малыми тракторами обеспечьте необходимый передний балласт; с которым трактор будет устойчив при подъеме пресс-подборщика системой навески.

## 6.3. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

### ОПЕРАТОР ДОЛЖЕН ПОМНИТЬ:

#### Безопасность - прежде всего!

Никогда не пытайтесь открыть или снять защитный кожух при работающем двигателе трактора. Никогда не приближайтесь к барабану подборщика во время работы машины. Никогда не поднимайте машину при работающем карданном вале.

## 7. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

### 7.1. НЕПОЛАДКИ СВЯЗАННЫЕ С БАРАБАНОМ ПОДБОРЩИКА

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
Необычный шум	1. Пружинные пальцы изогнуты или сломаны	1. Выровнять или заменить пальцы
	2. Поврежден барабан	2. Отремонтировать или заменить барабан
	3. Барабан забит сеном или шпагатом	3. Очистить барабан
	4. Неисправен подшипник вала барабана	4. Заменить подшипник
	5. Поврежден ограничительный диск барабана	5. Отремонтировать или заменить кольцо
Большие потери при подборке сена	1. Слишком большой зазор между зубьями и грунтом	1. Отрегулировать высоту
	2. Слишком большая скорость движения трактора	2. Уменьшить скорость движения
	3. Большое количество сломанных или изношенных пружинных пальцев барабана подборщика	3. Заменить неисправные пальцы
Не вращается рулон в рулонной камере	1. Начальная скорость вращения слишком	1. Увеличить скорость вращения ВОМ мала.
	2. Скорость движения трактора слишком большая	2. Уменьшить скорость движения трактора
	3. Слишком высокий валок	3. Отрегулировать высоту барабана подборщика, уменьшить высоту валка.
	4. Большая влажность материала	4. Просушить материал
	5. Большой перекос барабана подборщика в продольном направлении	5. Укоротите верхнюю тягу навески
Барабан подборщика не вращается	1. Разрушены болты предохранительной муфты	1. Заменить болт
	2. Пробуксовывают или оборваны ремни.	2. Отрегулировать натяжение ремня или заменить ремень
	3. Трава под валком не скошена	3. Остановить машину и устранить причину
	4. Стерня слишком высокая или слишком	4. Работать только на покосе с высотой большой валок стерни не более 20 см. Уменьшить размер валка.
Сдвигание валка вперед	Середина барабана подборщика совпадает с серединой валка	Сдвинуть немного середину барабана к правому краю валка.

## 7.2. ЦИЛИНДРЫ

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
Необычный шум	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Цилиндры обмотаны травой, сильно загрязнены и т.д.</li><li>2. Не смазана роликовая цепь</li><li>3. Недостаточное натяжение цепи</li><li>4. Поврежден один или несколько цилиндров.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Очистить цилиндры</li><li>2. Смазать цепь</li><li>3. Отрегулировать натяжение цепи</li><li>4. Отремонтировать или заменить поврежденный цилиндр</li></ol>
Наворачивание материала на цилиндр	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Большая скорость ВОМ</li><li>2. Цилиндр изогнут</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Уменьшить скорость вращения ВОМ</li><li>2. Заменить цилиндр</li></ol>

## 7.3. ПЛОТНОСТЬ РУЛОНА

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
Рулон слишком плотный	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Не работает зуммер</li><li>2. Не отрегулировано натяжение шпегата</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. См. раздел «Неисправности зуммера»</li><li>2. Отрегулировать пресс-подборщик в соответствии с настоящим руководством</li></ol>

## 7.4. БОЛТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
Срез болта	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Слишком высокая скорость вращения ВОМ</li><li>2. Остановка барабана подборщика</li><li>3. Слишком большая плотность рулона</li><li>4. Ослабление затяжки болта</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Установите требуемую скорость ВОМ</li><li>2. См. раздел «Неполадки связанные с барабаном подборщика»</li><li>3. Отрегулировать плотность рулона</li><li>4. Периодический контроль затяжки</li></ol>

## 7.5. КАРДАНЫЙ ВАЛ

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
Необычный шум	Недостаточная смазка	Смазать телескопическую часть и шарниры карданного вала.

## 7.6. МЕХАНИЗМ ОБМОТКИ

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
<b>Не начинается обмотка</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неправильно заправлен шпагат</li> <li>2. Недостаточная смазка подвижных частей механизма</li> <li>3. Пружинные узлы натяжения нити не отрегулированы</li> <li>4. Шпагат запутался в материале, слишком длинный свободный конец</li> <li>5. Плотность тюка на левой стороне меньше, чем на правой</li> <li>6. Рычаг обмотчика своевременно не поднимается</li> <li>7. Рычаг обмотчика не опускается автоматически</li> <li>8. Конец шпагата не попал в камеру прессования</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заправить шпагат в соответствии с данным руководством</li> <li>2. Смазать механизм</li> <li>3. Отрегулировать натяжение нити</li> <li>4. Освободить шпагат, обрезать до нужной длины</li> <li>5. Направлять пресс-подборщик так, чтобы середина валка была левее середины барабана подборщика.</li> <li>6. Отрегулировать натяжение шпагата</li> <li>7. Настроить плотность рулона</li> <li>8. Устранить зацеп и направить конец сования шпагата в камеру</li> </ol>
<b>Обмотка начинается до достижения необходимой плотности рулона</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Слишком длинный свободный конец шпагата в начале работы</li> <li>2. Слишком длинный конец шпагата связанный с поломкой или затуплением ножа.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обрезать конец шпагата до длины 35-38 см</li> <li>2. Замените нож и отрегулируйте начальную длину шпагата.</li> </ol>
<b>Плохо отрезается шпагат</b>	Натяжение шпагата недостаточно	Отрегулировать натяжение шпагата

## 7.7. НЕПОЛАДКИ С ВЫГРУЗКОЙ РУЛОНА

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
<b>Не выбрасывается рулон</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Слишком плотный рулон</li> <li>2. Слишком большой валок</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Регулировкой уменьшите плотность рулона</li> <li>2. Уменьшите размеры валка</li> </ol>
<b>Не открывается задняя крышка</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Повреждение гидравлических шлангов</li> <li>2. Неправильно установлены запорные ролики</li> <li>3. Выключен ВОМ</li> <li>4. Недостаточно масла в гидросистеме</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отремонтируйте или замените шланги</li> <li>2. Отрегулируйте ролики</li> <li>3. Включите ВОМ трактора</li> <li>4. Долейте масло в гидросистему</li> </ol>

## 7.8. НЕПОЛАДКИ ЗУММЕРА

Неполадки	Возможная причина	Метод устранения
<b>Зуммер не работает</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Выключен зуммер</li><li>2. Разряжена батарейка</li><li>3. Нарушен контакт в проводке или оборван провод</li><li>4. Большой зазор между флажком концевого выключателя и рычагом обмотчика</li><li>5. Неисправен выключатель или зуммер</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Включите зуммер</li><li>2. Замените батарейку</li><li>3. Проверьте контакты в соединениях</li><li>4. Отрегулируйте зазор</li><li>5. Замените неисправную деталь</li></ol>

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанных в данном руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца от даты продажи. При обнаружении дефектов в период гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязуется бесплатно предоставить, заменить или отремонтировать изделие, если поломка произошла по вине предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если:

1. Истек гарантийный срок эксплуатации.
2. Не соблюдены условия эксплуатации, правила хранения и транспортировки.
3. Изделие было разуккомплектовано.
4. Не предъявлен данный Паспорт с отметкой торгующей организации (штамп и дата продажи).
5. Изделие использовалось не по прямому назначению.
6. Потребителем была произведена замена или сделана доработка деталей Изделия, не предусмотренная конструкцией Изделия.

Оборудование изготовлено и укомплектовано в соответствии с технической документацией и признано годным к эксплуатации.

<b>Покупатель:</b>		<b>Продавец/дистрибьютор:</b>
<b>Модель:</b>	<b>Серийный номер:</b>	<b>Дата доставки:</b>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

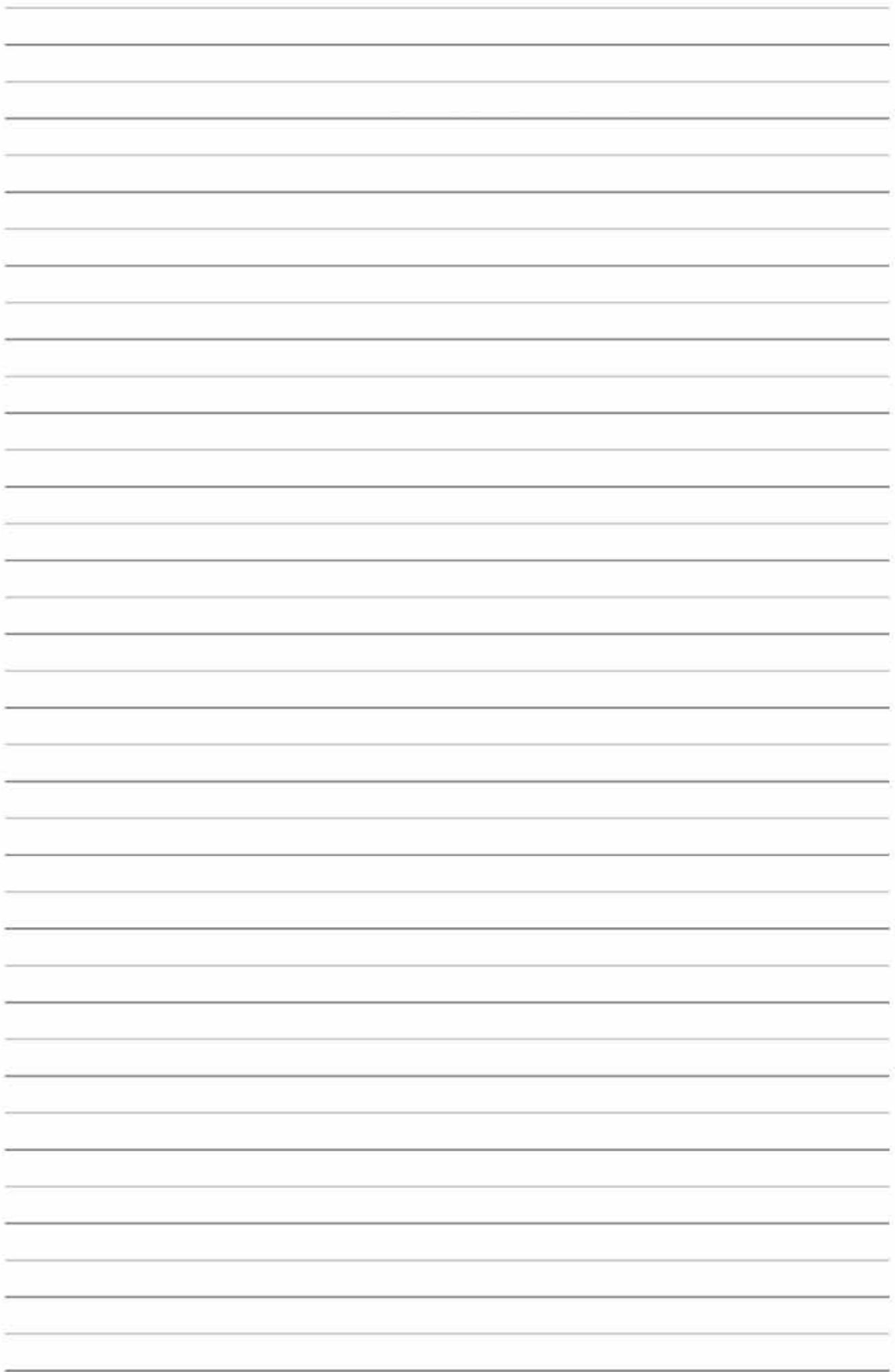
**Причина обращения:**

**Осмотр сервисного центра:**

**Осмотр производителя:**

<b>Замена запасных частей:</b>	<b>Результат осмотра:</b>
Да <input type="radio"/> Нет <input type="radio"/>	Приняли <input type="radio"/> Частично приняли <input type="radio"/> Отказ <input type="radio"/>

Дата: \_\_\_\_\_ ФИО: \_\_\_\_\_



# FLAGMAN



[www.1flagman.com](http://www.1flagman.com)

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ:**

**Отдел гарантии:**

+7 499 110-50-78

**Отдел продаж:**

+7 800 555-98-62

**Отдел запчастей:**

+7 499 110-71-43